Gestión de RESIDUOS

GRIT
gases research innovation & technology

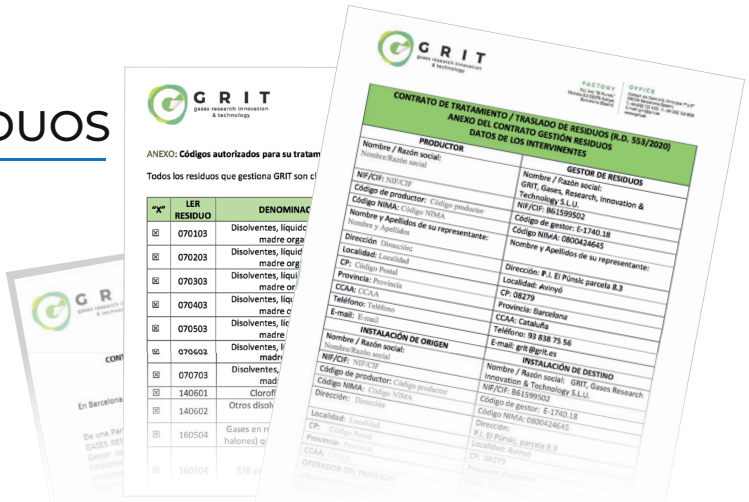
Gestor autorizado Nº E-1740.18

DESCRIPCIÓN GENERAL:

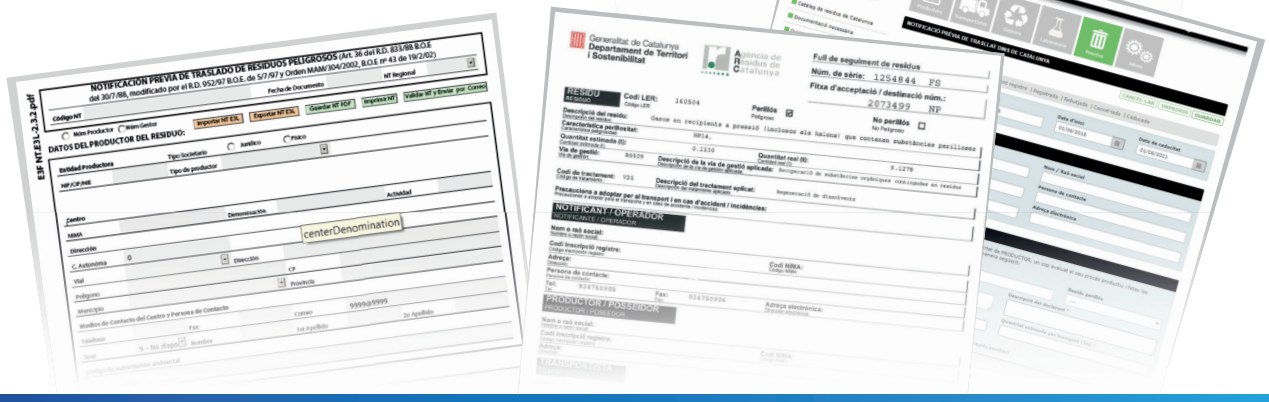
1. **Firma del contrato** marco de gestión de residuo entre CLIENTE y GRIT.
2. GRIT realizará la **notificación previa** al traslado de los residuos mediante la plataforma de notificación a la administración correspondiente.
3. **Envío** a las instalaciones del CLIENTE de las botellas necesarias para la recolección de la totalidad del residuo de la instalación.
4. **Recogida** de las botellas mediante transportista autorizado para el transporte de residuos y mercancías ADR.
5. **Recepción y análisis** de cada botella para aceptación de cada una según el criterio y valoración descrito más adelante.
6. **Entrega del certificado** de gestión del residuo.

1 CONTRATO GESTIÓN DE RESIDUOS

Se firmará un contrato entre ambas partes para la gestión de residuos, dicho contrato está basado en el RD 553/2020.



2 NOTIFICACIÓN PREVIA TRASLADO



3 ENVASES DE RESIDUO

GRIT ofrece una variedad de opciones en cuanto a formatos de envases diseñados para la gestión de residuos. Estos abarcan capacidades que van desde 27 hasta 61 litros. Las botellas se entregarán previamente selladas al vacío, con tapones y sus válvulas precintadas con un sello negro. Este sello garantiza que han sido preparadas de antemano y están listas para recibir los residuos de manera segura.
Cada botella estará acompañada por un juego de etiquetas que se detallarán en una lista de empaque. Estas etiquetas deberán adherirse a cada una de las botellas que contengan residuos.

Residuo R-407C
(Residuo gas licuado NEP)

ATENCIÓN

H280: Contiene gas a presión,
peligro de explosión por calentamiento.

P410+P403 Proteger de la luz del sol.
Almacenar en un lugar bien ventilado.

Este producto contiene HFC, sustáncias reguladas por el protocolo de Kyoto.



LER 160504

Peso Neto:

UN 3163

GASES RESEARCH, INNOVATION & TECHNOLOGY SL
P.I. El Punsic. Parcela 8,3. 08279 Barcelona (Spain).
Telf. +34/932721400. Telf. Emergencia: +34/630215910



4 DOCUMENTACIÓN TRASLADO RESIDUOS

Antes de proceder al transporte, GRIT se encargará de tramitar la documentación relativa a la notificación previa al traslado, así como la documentación de seguimiento del residuo, que acompañará al mismo, junto con el albarán / carta de porte del transporte de residuos.



5 REGENERACIÓN DE RESIDUO: ANÁLISIS

A la recepción de las botellas de residuo se realizarán las siguientes tareas:

- √ Determinación peso neto
- √ Análisis por fase gas para caracterizar el residuo y detectar si contiene HCFC's
- √ Determinación de la cantidad de aceite y otras impurezas

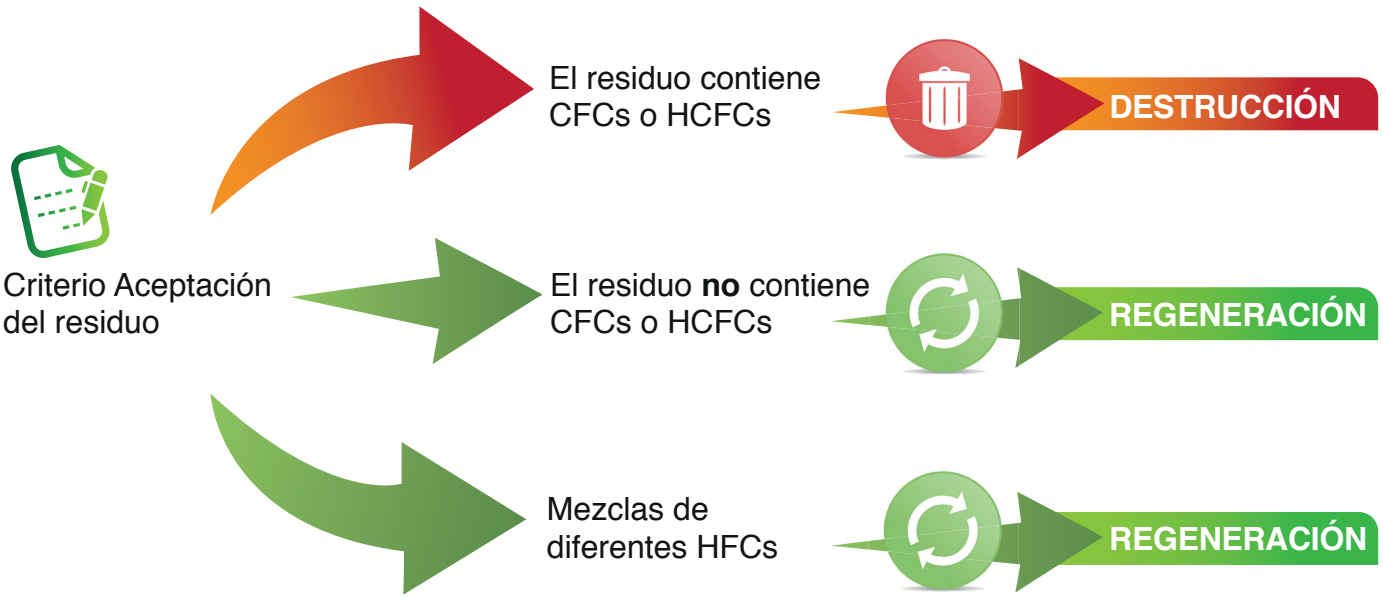
Se presentará una lista con todas las botellas de residuo recibidas, con el contenido neto y el resultado sobre si el residuo debe destruirse, se acepta y si es apto o no para su valoración.

Relación de botellas residuo

Posición	Fecha	Frigorista	Nº Envase	DCS	Residuo contenido	Tara	Bruto	Neto	Centro	OK (SI/NO) Destrucción	Observaciones
7	16/04/2018		56476	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,3	73	44,7		OK	
8	16/04/2018		56543	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,2	46	17,8		OK	
9	16/04/2018		56829	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,2	78,2	50		OK	
10	16/04/2018		56494	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,4	66,4	38		OK	
11	16/04/2018		56563	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,3	79,8	51,5		OK	
12	16/04/2018		56613	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,4	77,8	49,4		OK	
13	16/04/2018		56478	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,4	80,9	52,5		OK	
14	16/04/2018		56583	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,3	78,5	50,2		OK	
15	16/04/2018		56574	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,4	78,7	50,3		OK	
16	16/04/2018		56490	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,3	78,3	50		OK	
17	16/04/2018		56807	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,2	67,3	39,1		OK	
18	16/04/2018		56576	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,3	78,5	50,2		OK	
19	16/04/2018		56547	DCS3008004246452018167546 9	R404A	28,3	78,2	49,9		OK	

REGENERACIÓN DE RESIDUO: CRITERIO DE ACEPTACIÓN

Discriminación destino Regeneración / Destrucción.



¿Sabías qué?

GRIT cuenta con una tecnología de desarrollo interno que les permite reutilizar las mezclas de HFCs, logrando regenerar una importante cantidad de residuos de refrigerantes en lugar de simplemente eliminarlos. Esta iniciativa no solo demuestra su compromiso con la economía circular, sino que también contribuye significativamente al cuidado del medio ambiente al evitar la destrucción innecesaria de estos productos.

6 REGENERACIÓN DE RESIDUO: CERTIFICADOS

Una vez el residuo ha sido gestionado, se enviará al Cliente:

- √ Certificado de regeneración del residuo
- √ Listado de la relación de envases, con el detalle de gestión de cada botella





Más información

Contacte con nosotros.

OFICINAS
Consell de Cent 419, Pral 1ª y 2ª,
08009 Barcelona (Spain).

TELÉFONO:
(+34) 932 721 400

FÁBRICA
Pol. Ind. "El Punsic", parcela 8.3,
08279 Avinyó. Barcelona (Spain).

TELÉFONO:
(+34) 932 721 400