Refrigerantes Solstice®

Solstice® ze (R-1234ze)

Solstice

Solstice® ze: ALTERNATIVA AL R-134A DE ULTRA-BAJO GWP.

El R-1234ze(E) es un refrigerante puro tipo HFO de bajo GWP y grupo de seguridad A2L se caracteriza por tener una capacidad frigorífica y eficiencia energética similar al R-134a. A pesar de ser un refrigerante A2L, desde el punto de vista de la normativa de clasificación y etiquetado de productos químicos (CLP) y para la directiva de equipos a presión, el R-1234ze se considera un producto no inflamable, en consecuencia, la legalización de tuberías y depósitos de este producto es más sencilla y el producto se presenta en una botella de refrigerante inerte.

Por otro lado, al tener una temperatura crítica alta, puede emplearse para condensar por encima de 80ºC y se puede emplear en equipos de bomba de calor, aerotermia o sistemas de "district heating".

Nombre químico	Nombre ASHRAE:
Trans-1,3,3,3-tetrafluoropropeno	R-1234ze

Características técnicas:

0	7	A2L	POE
ODP	GWP	Grupo de seguridad	Lubricantes compatibles

Rango de temperaturas: Altas y medias.

Alternativa a:
R-134a en equipos nuevos

Tipo de alternativa:
Drop-in (sustituto directo)

Aplicaciones:

- Refrigeración Comercial (Conservación)
- Refrigeración Industrial
- Chillers
- District heating
- Bomba de Calor y Aerotermia

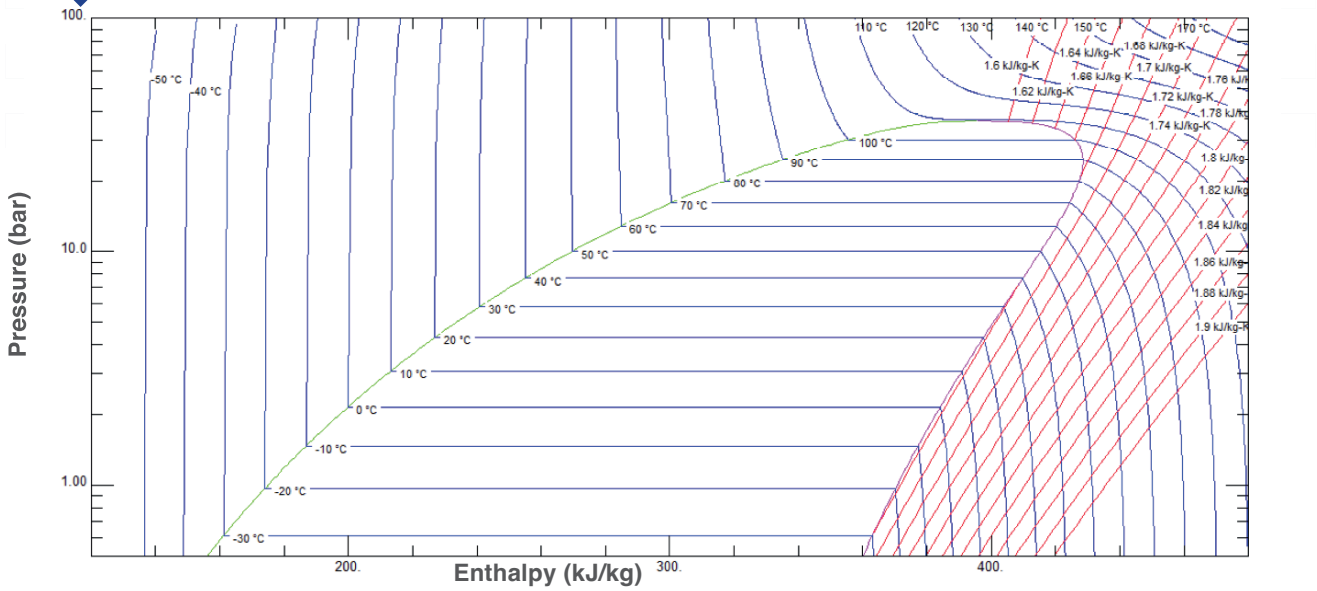
Envases para Solstice® ze:

- Botellas
- Botellones
- Cisternas

Tabla de propiedades termodinámicas:

Temperatura (°C)	Presión absoluta (bar)	Densidad líquido (kg/m³)	Densidad gas (kg/m³)	Entalpía líquido (kJ/kg)	Entalpía gas (kJ/kg)
-20	-0,03128	1296,4	5,4699	173,99	370,2
-15	0,2008	1282,7	6,6961	180,42	373,74
-10	0,4744	1268,7	8,1289	186,9	377,25
-5	0,7942	1254,6	9,7928	193,42	380,73
0	1,1655	1240,1	11,714	200	384,18
5	1,5934	1225,4	13,923	206,63	387,59
10	2,0836	1210,4	16,45	213,32	390,96
15	2,6416	1195	19,332	220,08	394,27
20	3,2734	1179,3	22,607	226,9	397,53
25	3,9852	1163,1	26,321	233,8	400,72
30	4,7833	1146,4	30,523	240,78	403,83
35	5,6741	1129,3	35,272	247,84	406,87
40	6,6645	1111,5	40,636	255	409,8
45	7,7615	1093,1	46,693	262,27	412,63
50	8,9722	1073,8	53,538	269,64	415,33
55	10,304	1053,7	61,286	277,14	417,88
60	11,766	1032,5	70,078	284,78	420,26
65	13,365	1010,1	80,093	292,58	422,45
70	15,11	986,22	91,563	300,56	424,4
75	17,01	960,56	104,8	308,74	426,06
80	19,077	932,66	120,23	317,19	427,38
85	21,321	901,89	138,48	325,95	428,25
90	23,755	867,22	160,57	335,12	428,52
95	26,395	826,88	188,22	344,89	427,93
100	29,26	777,25	225,01	355,59	425,95

Diagrama de presión:



Modo de empleo:

Cargar en el sistema por fase líquida, en el caso de emplear un equipo de carga del gas para automoción, rellenar el deposito del equipo cuando este esté al 50% de su capacidad.

Normativa para refrigerante:

GRIT tiene un compromiso total con la mejora continua de nuestro Sistema integrado de Calidad, Medio Ambiente y Prevención de Accidentes Graves, y una estrecha colaboración con nuestros proveedores de productos y servicios. El alcance del sistema se define como el envasado, comercialización, almacenamiento e innovación de gases técnicos y la gestión de residuos de gases fluorados y disolventes halogenados.

Todo este trabajo se ve reflejado en nuestros certificados ISO 9001 e ISO 14001. GRIT también cumple con la norma AHRI 700 de refrigerantes nuevos y reciclados.

Más información:

Si deseas más información sobre nuestros productos, contacta con nosotros.

EUROPA — GRIT, Gases Research Innovation & Technology

BARCELONA

Nuestra planta:
P. I. "El Punsic", parcela 8.3,
08279 Avinyó, Barcelona. España.

Nuestras oficinas:
Avda. Diagonal 403, 6º 3ª
08008 Barcelona (Spain).

Teléfono: (+34) 932 721 400
E-mail: grit@grit.es
Página web: www.gasesgrit.com

USA — Summit Refrigerants

HOUSTON

8541 East North Belt
Humble, Texas 77396

Phone: (+1) 281-540-2653
Toll-Free: (+1) 866-971-2653
Fax: (+1) 281-540-0385

DALLAS

2080 McDaniel Drive
Suite 200
Carrollton, Texas 75006

Phone: (+1) 469-458-3195
Fax: (+1) 469-458-3085

BATON ROUGE

10080 Industriplex Avenue
Gonzales, LA 70737

Phone: (+1) 225-744-2653
Fax: (+1) 225-677-6106