Refrigerantes Solstice®

Solstice® 513A (R-513A)

Solstice

Solstice® 513A: SUSTITUTO DROP-IN DEL R-134a DE BAJO GWP Y ALTA SEGURIDAD.

El R-513A es un refrigerante azeotrópico tipo HFC/HFO de alta seguridad (A1) sustituto directo del R-134a, con capacidad y eficiencia energética análogas al R-134a. Al ser una mezcla azeotrópica no presenta deslizamiento.

Nombre químico:	Nombre ASHRAE:
N/A	R-513A

Características técnicas:

0	631	A1	POE
ODP	GWP	Grupo de seguridad	Lubricantes compatibles

Rango de temperaturas: Altas y medias.

Alternativa a: R-134a en equipos nuevos y existentes.

Tipo de alternativa: alternativa al R-134a

Aplicaciones:

- Refrigeración Comercial (Conservación)
- Refrigeración Industrial
- Chillers
- A/C Aire Automoción
- Transporte Refrigerado

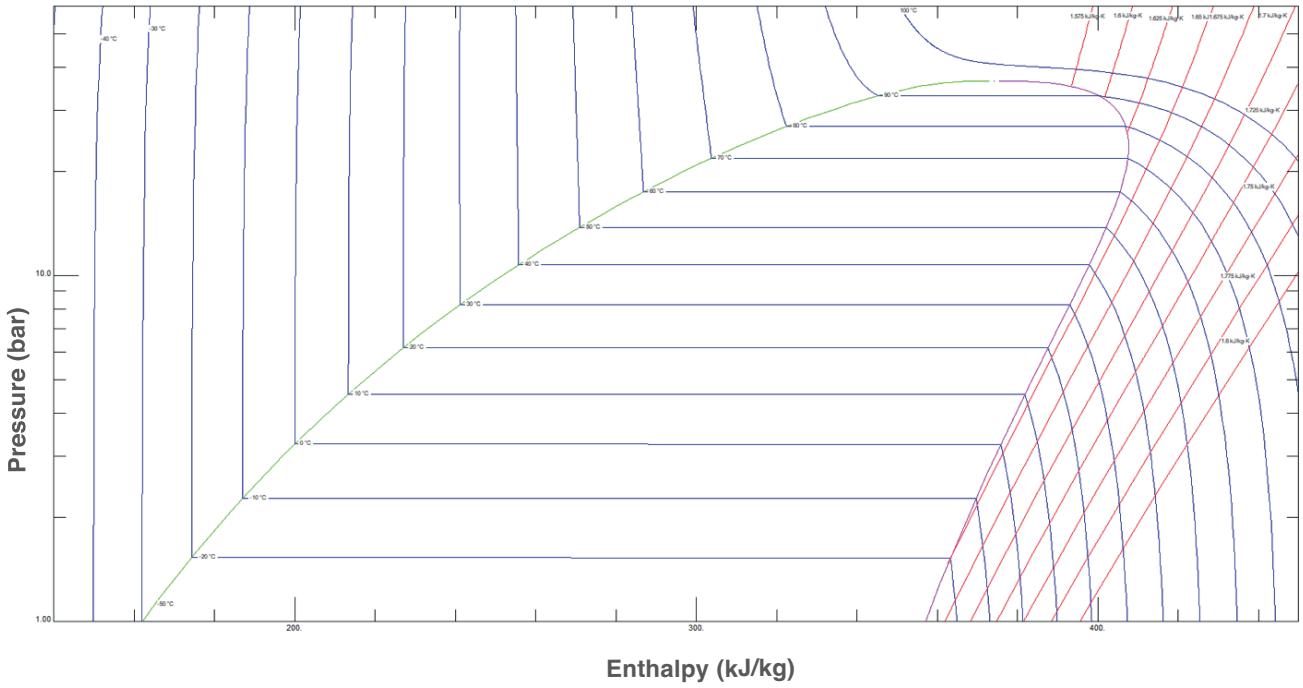
Envases para Solstice® 513A:

- Botellas
- Botellones
- Cisternas

Tabla de propiedades termodinámicas:

Temperatura (°C)	Presión absoluta (bar)	Densidad líquido (kg/l)	Densidad gas (kg/l)	Entalpía líquido (kJ/kg)	Entalpía gas (kJ/kg)	Entropía líquido (kJ/kg K)	Entropía gas (kJ/kg K)
-15	0,87	1,269	0,0102	180,6	365,8	0,927	1,645
-10	1,27	1,254	0,0122	187,0	369,0	0,952	1,643
-5	1,72	1,238	0,0146	193,5	372,3	0,976	1,643
0	2,25	1,222	0,0173	200,0	375,5	1,000	1,642
5	2,85	1,205	0,0204	206,6	378,6	1,024	1,642
10	3,53	1,188	0,0239	213,3	381,6	1,048	1,642
15	4,30	1,171	0,0279	220,1	384,6	1,071	1,642
20	5,17	1,153	0,0325	227,0	387,5	1,095	1,642
25	6,13	1,134	0,0376	234,0	390,3	1,118	1,642
30	7,21	1,115	0,0435	241,1	393,0	1,141	1,642
35	8,41	1,095	0,0501	248,4	395,6	1,165	1,642
40	9,73	1,074	0,0577	255,7	398,0	1,188	1,642
45	11,18	1,052	0,0663	263,2	400,3	1,211	1,642
50	12,78	1,029	0,0761	270,9	402,3	1,235	1,641
55	14,52	1,004	0,0874	278,8	404,2	1,258	1,641
60	16,44	0,977	0,1004	286,8	405,7	1,282	1,639

Diagrama de presión:



Modo de empleo:

Cargar en el sistema por fase líquida, en el caso de emplear un equipo de carga del gas para automoción, rellenar el deposito del equipo cuando este esté al 50% de su capacidad.

Normativa para refrigerante:

GRIT tiene un compromiso total con la mejora continua de nuestro Sistema integrado de Calidad, Medio Ambiente y Prevención de Accidentes Graves, y una estrecha colaboración con nuestros proveedores de productos y servicios. El alcance del sistema se define como el envasado, comercialización, almacenamiento e innovación de gases técnicos y la gestión de residuos de gases fluorados y disolventes halogenados.

Todo este trabajo se ve reflejado en nuestros certificados ISO 9001 e ISO 14001. GRIT también cumple con la norma AHRI 700 de refrigerantes nuevos y reciclados.

Más información:

Si deseas más información sobre nuestros productos, contacta con nosotros.

EUROPA — GRIT, Gases Research Innovation & Technology

BARCELONA

Nuestra planta:
P. I. "El Punsic", parcela 8.3,
08279 Avinyó, Barcelona. España.

Nuestras oficinas:
Avda. Diagonal 403, 6º 3ª
08008 Barcelona (Spain).

Teléfono: (+34) 932 721 400
E-mail: grit@grit.es
Página web: www.gasesgrit.com

USA — Summit Refrigerants

HOUSTON

8541 East North Belt
Humble, Texas 77396

Phone: (+1) 281-540-2653
Toll-Free: (+1) 866-971-2653
Fax: (+1) 281-540-0385

DALLAS

2080 McDaniel Drive
Suite 200
Carrollton, Texas 75006

Phone: (+1) 469-458-3195
Fax: (+1) 469-458-3085

BATON ROUGE

10080 Industriplex Avenue
Gonzales, LA 70737

Phone: (+1) 225-744-2653
Fax: (+1) 225-677-6106