Refrigerantes naturales

R-1270 (Propileno)

R-1270: REFRIGERANTE NATURAL PARA APLICACIONES INDUSTRIALES CON BAJAS TEMPERATURAS.

El R-1270 es un refrigerante hidrocarburo de bajo impacto ambiental tanto a nivel de protección de la capa de ozono como de efecto invernadero y está clasificado como un refrigerante de grupo de seguridad A3. Tiene unas características termodinámicas muy similares al R-22 por lo que se suele emplear en instalaciones industriales de sistemas inundados que antiguamente trabajaban con R-22.

Nombre químico:	Nombre ASHRAE:
Propileno	R-1270

Características técnicas:

0	2	A3	Mineral, Alquil-bencénico o POE
ODP	GWP	Grupo de seguridad	Lubricantes compatibles

Punto de ebullición: -47,6ºC.

Rango de temperaturas: Medias y Bajas.

Alternativa a:
R-22 en equipos inundados industriales y refrigerantes HFC en equipos nuevos.

Aplicaciones:

- Refrigeración Industrial
- Sistemas Inundados

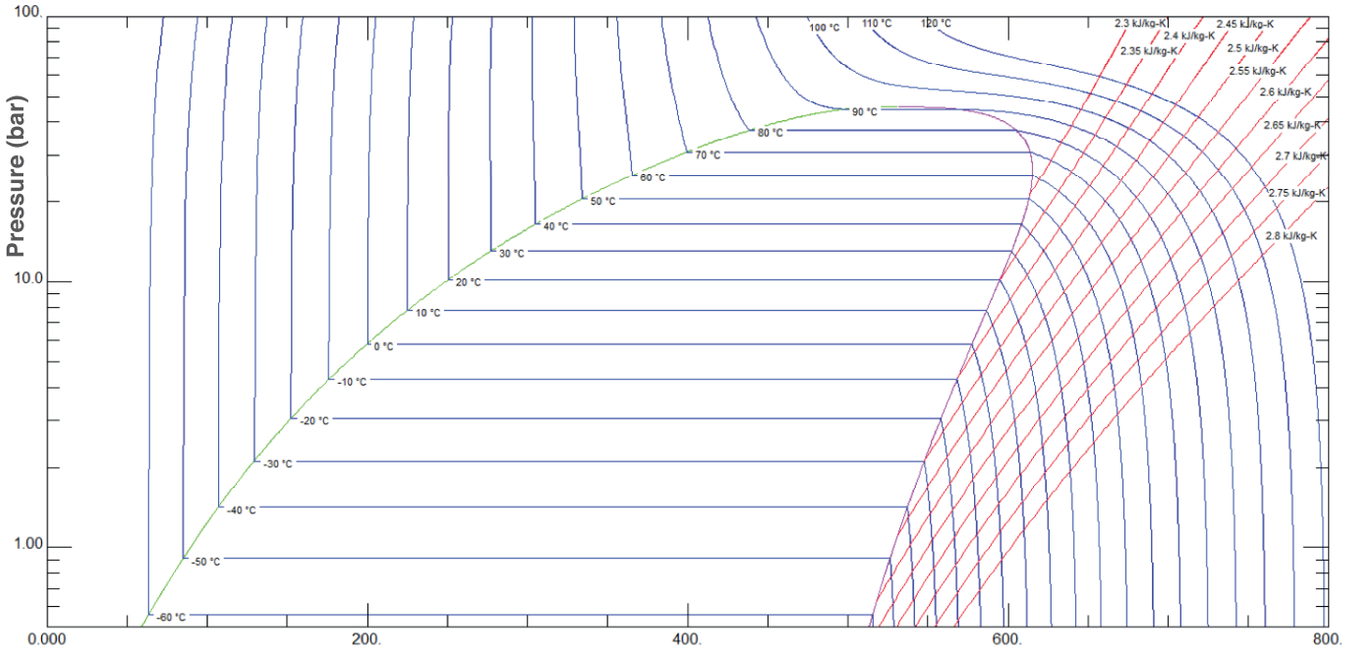
Envases para R-1270 (Propileno):

- Botellas
- Botellones
- Cisternas

Tabla de propiedades termodinámicas:

Temperatura (ºC)	Presión absoluta (bar)	Densidad líquido (kg/l)	Densidad gas (kg/l)	Entalpía líquido (kJ/kg)	Entalpía gas (kJ/kg)
-50	0,90808	0,613	0,0021306	84,895	526,41
-45	1,1397	0,6068	0,0026312	95,866	531,82
-40	1,4147	0,60052	0,0032179	106,93	537,19
-35	1,7385	0,59415	0,0039001	118,11	542,52
-30	2,1162	0,58767	0,0046883	129,4	547,78
-25	2,5535	0,58109	0,0055935	140,81	552,97
-20	3,0562	0,57438	0,0066274	152,35	558,09
-15	3,6302	0,56755	0,0078031	164,03	563,13
-10	4,2814	0,56057	0,0091345	175,86	568,06
-5	5,0162	0,55343	0,010637	187,85	572,89
0	5,8409	0,54613	0,012328	200	577,59
5	6,7619	0,53863	0,014227	212,33	582,15
10	7,786	0,53092	0,016354	224,86	586,56
15	8,9198	0,52298	0,018736	237,59	590,79
20	10,17	0,51477	0,021401	250,55	594,82
25	11,544	0,50628	0,024381	263,74	598,63
30	13,05	0,49745	0,027718	277,2	602,19
35	14,694	0,48824	0,031459	290,95	605,45
40	16,484	0,47859	0,035663	305,02	608,37
45	18,43	0,46843	0,040406	319,45	610,89
50	20,538	0,45766	0,045781	334,29	612,94

Diagrama de presión:



Normativa para refrigerante:

GRIT tiene un compromiso total con la mejora continua de nuestro Sistema integrado de Calidad, Medio Ambiente y Prevención de Accidentes Graves, y una estrecha colaboración con nuestros proveedores de productos y servicios. El alcance del sistema se define como el envasado, comercialización, almacenamiento e innovación de gases técnicos y la gestión de residuos de gases fluorados y disolventes halogenados.

Todo este trabajo se ve reflejado en nuestros certificados ISO 9001 e ISO 14001. GRIT también cumple con la norma AHRI 700 de refrigerantes nuevos y reciclados.

Más información:

Si deseas más información sobre nuestros productos, contacta con nosotros.

EUROPA — GRIT, Gases Research Innovation & Technology

BARCELONA

Nuestra planta:
P. I. "El Punsic", parcela 8.3,
08279 Avinyó, Barcelona. España.

Nuestras oficinas:
Avda. Diagonal 403, 6º 3ª
08008 Barcelona (Spain).

Teléfono: (+34) 932 721 400
E-mail: grit@grit.es
Página web: www.gasesgrit.com

USA — Summit Refrigerants

HOUSTON

8541 East North Belt
Humble, Texas 77396

Phone: (+1) 281-540-2653
Toll-Free: (+1) 866-971-2653
Fax: (+1) 281-540-0385

DALLAS

2080 McDaniel Drive
Suite 200
Carrollton, Texas 75006

Phone: (+1) 469-458-3195
Fax: (+1) 469-458-3085

BATON ROUGE

10080 Industriplex Avenue
Gonzales, LA 70737

Phone: (+1) 225-744-2653
Fax: (+1) 225-677-6106