Propelentes

Propano

Propano: Propelente hidrocarburo ideal para aumentar presión.

El propano es un propelente de un solo componente en forma de gas licuado extremadamente inflamable, que se caracteriza por tener una presión alta con lo que se emplea para potenciar la presión en aplicaciones muy concretas. Este propelente no se emplea de forma aislada como propelente porque incumple la directiva sobre aerosoles referente a la presión máxima a 50ºC.

Nombre químico:

Propano

Número CAS:

74 - 98 - 6

Características técnicas:

> Gas licuado extremadamente inflamable, incoloro e inodoro.
> Alta presión para aumentar presión en la formulación final.
> Poco compatible con agua y disolventes polares.
> No afecta a la capa de ozono y bajo potencial de calentamiento global (GWP).

Envases:

- Botellas
- Botellones
- Contenedores - cisterna

Aplicaciones:

Cuidado personal (lacas, desodorantes, etc)

Aerosoles técnicos

Tabla de propiedades:

Fórmula química	C3H8	
Peso molecular	44,09	g/mol
Punto de ebullición	-42,11	ºC
Presión de vapor (20ºC)	7,4	bar
Presión de vapor (50ºC)	16,1	bar
Densidad del líquido (20ºC)	0,50	kg/l
Densidad del líquido (50ºC)	0,45	kg/l
Kauri - Butanol	15	
Solubilidad en agua (20ºC)	0,007	% peso
LEL (Lower Explosive Limit)	2,2	% volumen
UEL (Upper Explosive Limit)	9,5	% volumen
Contenido en 1.3-butadieno	<0.1	% peso

Tabla de temperatura, presión y densidad:

Temperatura (ºC)	Presión manométrica (bar)	Densidad líquido (kg/l)
0	3,7	0,529
5	4,5	0,522
10	5,4	0,515
15	6,3	0,508
20	7,4	0,500
25	8,5	0,492
30	9,8	0,484
35	11,2	0,476
40	12,7	0,467
45	14,3	0,458
50	16,1	0,449
55	18,1	0,439
60	20,2	0,428
65	22,4	0,416

Normativa:

GRIT tiene un compromiso total con la mejora continua de nuestro Sistema integrado de Calidad, Medio Ambiente y Prevención de Accidentes Graves, y una estrecha colaboración con nuestros proveedores de productos y servicios. El alcance del sistema se define como el envasado, comercialización, almacenamiento e innovación de gases técnicos y la gestión de residuos de gases fluorados y disolventes halogenados.

Todo este trabajo se ve reflejado en nuestros certificados ISO 9001 e ISO 14001.

Más información:

Si deseas más información sobre nuestros propelentes, contacta con nosotros.

EUROPA — GRIT, Gases Research Innovation & Technology

BARCELONA

Nuestra planta:
P. I. “El Punsic”, parcela 8.3,
08279 Avinyó, Barcelona. España.

Nuestras oficinas:
Avda. Diagonal 403, 6º 3ª
08008 Barcelona. España.

Teléfono: (+34) 932 721 400
E-mail: grit@grit.es
Página web: www.gasesgrit.com

USA — Summit Refrigerants

HOUSTON

8541 East North Belt
Humble, Texas 77396

Phone: (+1) 281-540-2653
Toll-Free: (+1) 866-971-2653
Fax: (+1) 281-540-0385

DALLAS

2080 McDaniel Drive
Suite 200
Carrollton, Texas 75006

Phone: (+1) 469-458-3195
Fax: (+1) 469-458-3085

BATON ROUGE

10080 Industriplex Avenue
Gonzales, LA 70737

Phone: (+1) 225-744-2653
Fax: (+1) 225-677-6106